

让想法发挥实际作用

加快上市时间

遍布世界各地的 MJP 用户能够更快地将产品推向市场。迅速完成设计验证、性能和可制造性测试，并促使利益相关方协调一致，同时保证原型与设计意图精准匹配。

品质提升

更快地完成测试及审查周期，利于尽早发现并修复设计瑕疵。确保您在投入工具制作成本之前，产品已经通过了全方位的测试。

重复速度越快，创新能力越强

助力您的团队对更多的设计概念进行测试，从而提供更卓越的产品。当尝试和实现新想法变得简单，才能激发创造力。

降低成本

高精度原型让技术人员与供应商之间的沟通更加顺畅，从而避免了耗时耗力的返工。MJP 还可用于快速模具制造，以低于传统工艺的成本，打印各类工具、夹具和固定装置。



鞋底打印同时结合了柔韧黑色弹性体与刚性白色塑料

单喷头多喷嘴打印的优势

Projet MJP 打印机系列采用单喷头多喷嘴打印技术，打印速度快、操作和后处理方便，从文件转换为部件的过程简单高效。在所有适合办公室或光学实验室环境的喷射 3D 打印工艺中，该技术制作出的部件保真度高，也忠实于 CAD 设计。

可信赖的结果

打印与设计如出一辙的精准部件，让用户拥有决策自信。

精确到精密细节的高分辨率

细微的特征也能得到完整展现，后处理过程不存在破坏微小细节的任何风险，赋予几何构型设计更多自由。边角锐化分明，MJP 所产出的部件几何形状清晰。

工业级打印头

每一台 MJP 打印机均配有工业级的打印头，使用寿命长，可靠性高。

高效生产更多部件

MJP 使用 3D Sprint™ 软件功能，简化了文件转换为部件的工作流程，提高了打印速度并加快了支撑材料的批量移除。

简便的后处理

MJP 部件的表面加工过程如同熔蜡一般简单。无需手动刮擦、高压水喷射装置、腐蚀性化学药剂或任何特殊设备要求。

支持多种高级材料

大量 Visijet® 高级塑料、弹性和复合材料可用于 MJP 打印机生产高性能部件。

	Projet MJP 2500	Projet MJP 2500 Plus	Projet MJP 3600	Projet MJP 3600 Max	Projet MJP 5600
最大构件成型尺寸 (宽 x 深 x 高)	11.6 x 8.3 x 5.6 英寸 (295 x 211 x 142 毫米)		HD 模式： 11.75 x 7.3 x 8 英寸 (298 x 185 x 203 毫米)	HD 模式： 11.75 x 7.3 x 8 英寸 (298 x 185 x 203 毫米)	全部模式： 20.4 x 15 x 11.8 英寸 (518 x 318 x 300 毫米)
			UHD 和 XHD 模式： 8 x 7.3 x 8 英寸 (203 x 185 x 203 毫米)	UHD 和 XHD 模式： 11.2 x 7.3 x 8 英寸 (284 x 185 x 203 毫米)	
分辨率(xyz)	800 x 900 x 790 DPI, 层厚 32 微米		HD 模式： 375 x 450 x 790 DPI, 层厚 32 微米	UHD 模式： 750 x 750 x 890 DPI, 层厚 29 微米	UHD 和 UHDS 模式： 600 x 600 x 1600 DPI, 层厚 16 微米
			XHD 模式： 750 x 750 x 1600 DPI, 层厚 16 微米		XHD 和 XHDS 模式： 750 x 750 x 2000 DPI, 层厚 13 微米
典型精度	每 25.4 毫米零件尺寸为 0.1016 毫米		每 25.4 毫米零件尺寸为 0.025-0.05 毫米		
成型材料	Visijet M2R-WT* — 刚性白色 Visijet M2R-BK* — 刚性黑色	Visijet M2R-WT* — 刚性白色 Visijet M2R-BK* — 刚性黑色 Visijet M2R-CL* — 刚性透明 Visijet M2 EBK — 弹性黑色 Visijet M2 ENT — 弹性自然色	Visijet M3-X — 刚性白色 Visijet M3 Crystal — 刚性透明 Visijet M3 Black — 刚性黑色 Visijet M3 Proplast — 刚性自然色 Visijet M3 Navy — 刚性蓝色 Visijet M3 Techplast — 刚性灰色 Visijet M3 Procast — 可铸型	Visijet M3-X — 刚性白色 Visijet M3 Crystal — 刚性透明 Visijet M3 Black — 刚性黑色 Visijet M3 Proplast — 刚性自然色 Visijet M3 Navy — 刚性蓝色 Visijet M3 Techplast — 刚性灰色 Visijet M3 Procast — 可铸型	基本材料： Visijet CR-WT — 刚性白色 Visijet CR-CL — 刚性透明 Visijet CR-BK — 刚性黑色 Visijet CE-BK — 弹性黑色 Visijet CE-NT — 弹性自然色 更有 100 余种复合式组合
支撑材料	环保，易移除蜡质				
后处理	MJP EasyClean System		Projet Finisher		Projet Finisher XL
内置软件	3D Sprint				
标准质保期	零件及人工服务 1 年质保	零件及人工服务 1 年质保	零件及人工服务 1 年质保 打印头 5 年质保	零件及人工服务 1 年质保 打印头 5 年质保	零件及人工服务 1 年质保 打印头 5 年质保
*可分别替换之前使用的 Visijet® M2 RWT RBK 和 RCL 材料					
精度可能会因构建参数、零件几何结构和尺寸、部件方位和后处理工艺而有所不同。上述产品的性能特征可能因产品应用、操作条件、结合使用的材料或最终用途而异。3D Systems 不进行任何类型的明示或暗示的担保，包括（但不限于）对特定用途的适销性或适用性的担保。					



泰来兴业信息技术（北京）有限公司

电话：010-84997129
网址：www.itailai.com
邮箱：info@itailai.com
地址：北京市朝阳区媒体村天畅园6号楼12层

©2017 3D Systems, Inc. 版权所有。规范如有更改，恕不另行通知。3D Systems Projet 和 Visijet 是 3D Systems, Inc. 公司的注册商标，3D Systems 徽标是公司的商标。



单喷头多喷嘴塑料打印机

使用 ProJet® MJP 系列 3D 打印机，轻松快速地打印高精度、功能性的塑料部件、弹性部件和复合材料部件



Projet® MJP 2500 系列

兼具部件质量高，生产速度快，操作简便的特点

快速制造高保真功能型塑料原型或弹性材料原型，打印速度快，其 3D 打印速度最高提升 3 倍，打印件的最终清洁处理更加便捷。



结合柔韧度与强度，
综合测试弹性部件的设计



模型精确，可以检查出复杂
形状部件的拟合情况



专业生产能力

在桌面 3D 打印机的基础上更进一步，实现 7x24 小时全天候运行，以更快的速度生产更多部件，支持当天设计当天验证。

价格实惠

MJP 2500 和 2500 Plus 是 MJP 系列中经济适用的两款机型，所制作的部件具有更高的保真度和精准度。让用户在购置办公室 3D 打印机时，不再需要在部件保真度和价格之间艰难取舍。

MJP EasyClean System

使用 MJP 打印机时无需手动移除支撑材料。MJP EasyClean System 提供了一种全新的清除支撑材料的方式，操作简单快捷，可在 30 分钟内将支撑材料从 MJP 部件中全部移除。

两个加热器利用蒸汽和植物油来熔化并移除蜡质支撑材料，无需人工手动操作，且不会损害打印的部件。



Projet® MJP 3600 系列

满足对高产量、高分辨率与优良性能的重重标准

Projet MJP 3600 和 3600 Max 建模容量大，打印速度快，因此能在较短时间内产出更多的部件。通过自动化批量后处理来移除支撑的速度快，可以大大提高设计评估和原型制造的生产力。

高性能塑料材料 满足多样化的应用需求

Visijet M3 材料坚固耐用且具有较高的稳定性、耐高温性、水密性、生物兼容性和可铸性。

高产量

打印速度快，更快制造出更多部件。

高清晰度部件

在对精密细节抱有高标准要求的情况下，MJP 3600 系列优势突出。无需动手参与的安全后处理操作，可保持高保真度、表面光洁度和利落边缘，真实呈现精密细节。

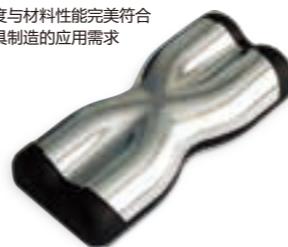


使用透明、白色及黑色刚性塑料
打印的过滤器功能原型



MJP 部件可模拟许多注塑成型塑料
产品的外观和触感，充当外观参考
或进行功能测试

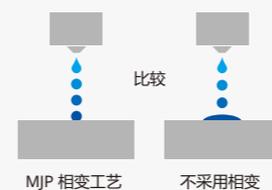
部件精度与材料性能完美符合
快速模具制造的应用需求



相变工艺

3D Systems MJP 采用独家推出的热控材料，成就超高的打印清晰度。分别喷射每一滴材料热熔液滴，因而冷却速度快，滴落到部件或支撑结构表面后可瞬间定型。

- 打印用料不会在边缘溢出，也不会角落淤积。
- 边线分明，孔洞圆滑，转角清晰
- 侧壁质量佳



MJP 相变工艺

不采用相变

Projet® MJP 5600

一次构建即可打印出大体积的多材料复合部件

现在对于由多种材料构成的实际产品，其原型也能同时具备柔韧性、透明色和不同色调区分来进行打印。使各种尺寸的 3D 打印部件的机械性能更贴合实际。



新的刚性黑色塑料 Visijet® CR-BK
具更强的机械性能



通过刚性和弹性材料
打印逼真的医疗模型



多材料原型通过混合运用透明、
黑色或白色等多种材料，来传达
设计理念，模拟成品

高产量

建模体积大，打印速度快，可实现高吞吐量打印。Projet MJP 5600 能够快速打印复合材料，而打印单一材料的速度还要更快。

部件质量佳

利用多材料复合打印，赋予几何构型设计更大的发挥空间，实现更广泛的部件功能。可制造出高精度高保真的 CAD 部件，缔造高品质的表面光洁度、利落边缘和精致细节。

机械功能测试

验证设计在实际情况下能否正确工作。在真正制作模具前，提早发现问题，解决问题。

概念交流

将想法变为现实，向同事、客户等展示真实模型。

快速模具制造

适合打印注塑模具、液压成形模具及各类模型，满足概念生产和快速生产的小批量模具制造需求。

多样化的材料选择

这款打印机与材料系统能够将柔韧性及刚性材料同时混合、逐层打印，而每一层都精确到体素水平，成就良好的机械性能，广泛适用于各类应用领域，包括二次注塑零件、多材料装配件、类橡胶组件、夹具、固定装置以及各类模具等。

构型和拟合装配测试

检查组件之间的间隙与交互情况，确保能够正确装配。

夹具和固定装置

利用 3D 打印可迅速制造夹具和固定装置，由此解放的数控装备便可转而投入生产。

人体工程学研究

手持部件，并可从各个角度仔细观察。MJP 部件表面光滑美观且精准度高，适用于人体工程测试。